

I. Wymagania Zamawiającego

- 1) Zamawiający wymaga, aby oferowane wyposażenie w każdej części było fabrycznie nowe, wolne od wszelkich wad i uszkodzeń, bez wcześniejszej eksploatacji i nie były przedmiotem praw osób trzecich.
- 2) Wykonawca zobowiązany jest do udzielenia pełnej gwarancji i rękojmi na dostarczone meble na okres nie krótszy niż 48 miesięcy i nie dłuższy niż 60 miesięcy licząc od dnia podpisania bez zastrzeżeń protokołu odbioru końcowego wyposażenia – Zamawiający nie dopuszcza do zaoferowania różnych okresów gwarancji i rękojmi na różne asortymenty mebli w danej części, na wszystkie zaoferowane meble w danej części Wykonawca musi zaoferować jeden okres gwarancji i rękojmi.
- 3) Zamawiający wymaga, aby oferowany przedmiot zamówienia spełniał wszystkie wymagania odpowiednich dokumentów normatywnych potwierdzających jakość i bezpieczeństwo użytkowania.
- 4) Zamawiający wymaga, aby Wykonawca posiadał dla oferowanego przedmiotu zamówienia wszystkie wymienione w Załączniku nr 1 do SIWZ – Opisie technicznym dla poszczególnych części – atesty i certyfikaty, wystawione przez niezależną jednostkę uprawnioną do wydawania tego rodzaju zaświadczeń oraz oświadczenia (dokumenty te Wykonawca będzie zobowiązany dostarczyć Zamawiającemu – na każde wezwanie Zamawiającego po zawarciu umowy).
- 5) Zamawiający wymaga, aby meble stanowiące przedmiot zamówienia były produkowane seryjnie (wytwarzane masowo, według tego wzoru).
- 6) Wykonawca, z którym zostanie podpisana umowa w danej części zobowiązany jest przed przystąpieniem do realizacji zamówienia dokonać wizji lokalnej pomieszczeń, w których ma znajdować się przedmiotowe wyposażenie i przeprowadzić we własnym zakresie niezbędne pomiary. Szczegóły dotyczące terminu i sposobu odbycia wizji lokalnej zostaną omówione po podpisaniu umowy.
- 7) Wykonawca, z którym zostanie podpisana umowa w danej części zobowiązany jest przed przystąpieniem do realizacji zamówienia, do przedstawienia do akceptacji Zamawiającego próbników kolorów mebli i uchwytów, które będą zastosowane w meblach biurowych stanowiących przedmiot zamówienia.
- 8) Zamawiający wymaga zgodności oferowanego wyposażenia z opisem w części II niniejszego dokumentu oraz w ilościach i wymiarach określonych w Załączniku 1A do Zapytania ofertowego

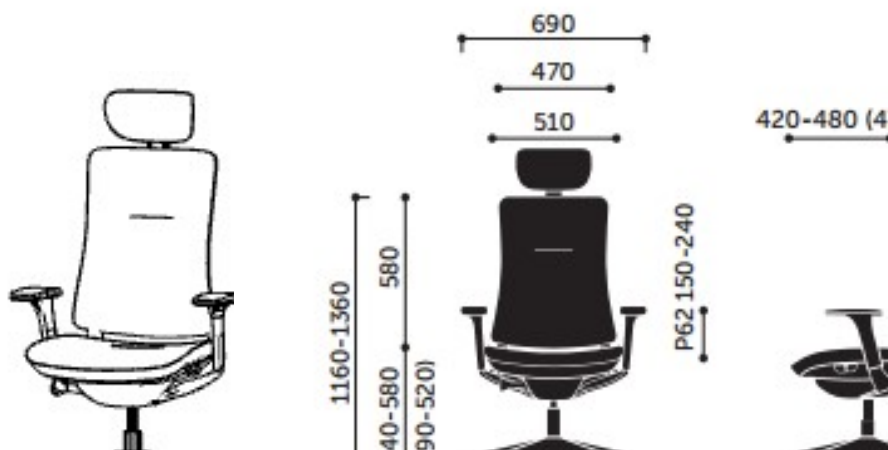
II. Opis przedmiotu zamówienia

1. Fotel gabinetowy

- Podstawa pięcioramienna odlew aluminium polerowany
- Samohamowne kółka jezdne, w kolorze jasnoszarym;
- Amortyzator gazowy zapewniający płynną regulację wysokości siedziska z dodatkową amortyzacją w minimalnym położeniu tzw „poduszką”.
- Nowoczesny mechanizm SYNCHRO umożliwiający synchroniczne odchylenie oparcia i siedziska z możliwością zablokowania w kilku położeniach z regulacją twardości sprężyny za pomocą

wygodnego pokręta znajdującego się po prawej stronie siedziska, umożliwiającego regulację mechanizmu w pozycji siedzącej, odchylonej do tyłu. Mechanizm typu SFL z dodatkowym pochyleniem siedziska -3° i regulacją jego głębokości w zakresie 60mm.

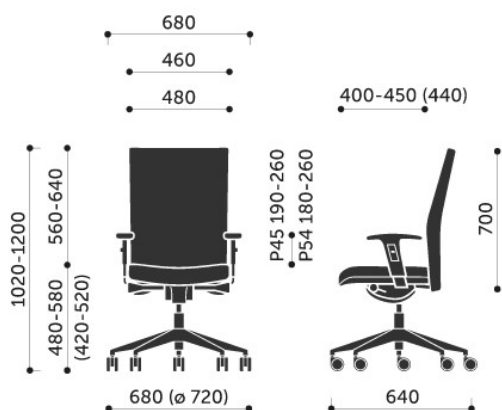
- Mechanizm ukryty pod maskownicą siedziska. Przyciski regulacji mechanizmu ergonomicznie umieszczone pod siedziskiem, oznaczone alfabetem Braille'a.
- Siedzisko wykonane ze sklejki liściastej, wyściełane integralną pianką poliuretanową trudnopalną o gęstości 80kg/m³, wykonaną w technologii pianek wylewanych w formach. Pod siedziskiem maskownica w kolorze czarnym.
- Oparcie o konstrukcji z tworzywa sztucznego pokrytego siatką
- Klasa trudnopalności pianek potwierdzona świadectwem z badań zgodnych z normą PN EN 1021:1:2. Załączyć oświadczenie producenta o możliwości wykonania przedmiotowych krzeseł z pianek trudnopalnych wg wskazanej technologii, z datą wystawienia nie wcześniejszą niż 7 dni przed terminem składania ofert
- Oparcie z mechanizmem połączone ramą aluminiową polerowaną
- Podłokietniki o konstrukcji aluminiowej polerowanej łączą się w sposób estetyczny pod siedziskiem z ramą oparcia. Podłokietniki regulowane w zakresie góra-dół, natomiast nakładki w zakresie przód-tył, oraz na boki. Nakładki z miękkiego poliuretanu PU w kolorze czarnym.
- Fotel wyposażony w zagłówek regulowany zarówno na wysokość jak i kątowno.
- Siedzisko i oparcie tapicerowane tkaniną skórą ekologiczną
- Krzesło posiada certyfikat zgodności z normą PN EN 1335-1, PN EN 1335-2, PN EN 1335-1, wydany przez jednostkę akredytowaną. Jednostka certyfikująca akredytowana przez europejską organizację akredytacyjną – dołączyć do oferty
- Fotel produkowany w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2015 oraz producent posiada wdrożony i stosowany System Zarządzania Środowiskowego 14001:2015 w zakresie: : projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis mebli biurowych i ich komponentów
- Gwarancja 5 lat będąca Ramową Gwarancją Producenta. Dołączyć potwierdzenie gwarancji podpisanej przez producenta jak ramowej.
- Wymiary:



2. Krzesło pracownicze

- Baza – podstawa pięcioramienna, wykonana z poliamidu z dodatkiem włókna szklanego, o prostych ramionach, opadających pod kątem miejsca osadzenia amortyzatora w stronę kótek, czarna
- Mechanizm - typu Synchro – mechanizm synchronicznej regulacji kąta odchylania siedziska/oparcia z możliwością dostosowania sprężystości odchylania oparcia do ciężaru siedzącego (dźwignia z regulacją sprężystości łatwo dostępna z boku mechanizmu), z funkcją regulacji głębokości siedziska.
- Kółka – twarde (samohamowne) do powierzchni miękkich (wykładzina, dywan). Opcje stopki, kółka miękkie do powierzchni twardych (parkiet, panele podłogowe).
- Podłokietniki –podłokietniki regulowane , czarne, zakończone nakładką z miękkiego poliuretanu (PU). Podłokietnik posiada regulację wysokości. Zakres regulacji 70 mm. Konstrukcja podłokietnika z polipropylenu,

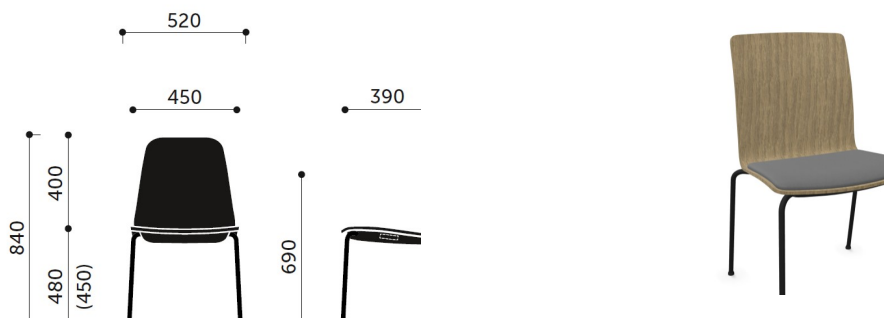
- Siedzisko - wykonane z sklejki drzewa liściastego, wyściełane integralną pianką PU trudnopalną (wykonaną w technologii wtryskowej, w formach), gwarantującą wysoką odporność na zgniatanie oraz maksymalny komfort siedzenia. Gęstość pianki siedziska: 80 kg/m³.
- Siedzisko regulowane na głębokość tzw. mechanizm saneczkowy
- Oparcie - Sklejka, zalewana w formie w technologii wtryskowej, pianką trudnopalną o gęstości 75kg/m³, tapicerowana tkaniną, regulowane na wysokość .
- Siedzisko i oparcie - Klasa trudnopalności pianek potwierdzona świadectwem z badań zgodnych z normą PN EN 1021:1:2. Załączyć oświadczenie producenta o możliwości wykonania przedmiotowych krzesel z pianek trudnopalnych wg wskazanej technologii, z datą wystawienia nie wcześniejszą niż 7 dni przed terminem składania ofert.
- Krzesło tapicerowane tkaniną Evo.
- Fotel produkowany w oparciu o standardy produkcji określone w normie ISO 9001:2015 w zakresie: : projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis mebli biurowych i ich komponentów,
- producent posiada wdrożony i stosowany System Zarządzania Środowiskowego 14001:2015 oraz producent posiada wdrożone i stosowane ISO 45001:2018 (bezpieczeństwo i higiena pracy)
- Gwarancja 5 lat będąca Ramową Gwarancją Producenta. Dołączyć potwierdzenie gwarancji podpisanej przez producenta jak ramowej.
- Załączyć dokumenty potwierdzające posiadanie przez producenta wymienionych certyfikatów.
- **Wymiary:**



Krzesło konferencyjne

- Krzesło konferencyjne na czterech nogach. Stelaż wykonany z rury stalowej o przekroju FI 16 x 2 mm, chromowany.
- Konstrukcja krzesła umożliwia jego sztaplowanie w ilości do 12 szt.
- Nogi siedziska zakończone stopkami samopoziomującymi,
- Krzesło bez podłokietników,
- Pod siedziskiem krzesło posiada maskownicę z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym. Maskownica zapobiega odkształcaniu tkaniny siedziska podczas sztaplowania krzesel.
- Krzesło posiada konstrukcję kubelkową. Kubelek przykręcony do stelaża śrubami od spodu w sposób niewidoczny dla użytkownika,

- Siedzisko posiada miękką nakładkę z pianki poliuretanowej, trudnopalnej, tapicerowanej tkaniną NEXT lub podobną, w stołówce siedzisko bez tapicerki.
- Klasa trudnopalności pianek potwierdzona świadectwem z badań zgodnych z normą PN EN 1021:1:2. Załączyć oświadczenie producenta o możliwości wykonania przedmiotowych krzesel z pianek trudnopalnych wg wskazanej technologii, z datą wystawienia nie wcześniejszą niż 7 dni przed terminem składania ofert
- **Wymiary:**



- Krzesło posiada certyfikat zgodności z normą PN EN 16139:2014, dotyczącą wytrzymałości i stabilności.
- Producent posiada certyfikat ISO 9001:2015 oraz ISO 14001:2015 zakresie stosowania: projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis mebli biurowych oraz ich komponentów
- Wymagany okres 5 letniej gwarancji producenta potwierdzony Warunkami Gwarancji.
- Wszystkie wymienione atesty i certyfikaty, wraz z podaniem nazwy, symbolu oraz producenta oferowanych krzesel, muszą być zawarte w ofercie.

Biurko na nogach kwadratowych

- Biurko o wymiarze gabarytowym 1400x600 mm
- Biurko musi posiadać płynną regulację wysokości w zakresie od 740mm- 800mm poprzez wykręcaną stopkę z tworzywa sztucznego w kolorze czarnym.
- Błat wykonany z płyty 25mm, dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Wszystkie krawędzie blatu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm.
- Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer).

Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.

- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892
- Kolumna nogi stołu wykonana z profilu o przekroju kwadratowym 40x40mm.
- Kolumny nogi spawane za pomocą profilu 40x20mm.
- Profil łączący kolumny nogi musi przenikać w kolumnę nogi.
- Spawanie kolumny nogi i profilu łączącego musi odbywać się od środka nogi.
- Nie dopuszcza się stosowania spawów widocznych od zewnątrz nogi.
- Dwie pary nóg muszą być połączone dwiema belkami podbłatowymi wykonanymi z profilu 35x20 mm.
- Łączenie belki podbłatowej z profilami łączącymi nogi musi odbywać się poprzez nałożenie na siebie profili. Belki łączące posiadają specjalnie opracowane nacięcia, dzięki czemu profile po nałożeniu na siebie wczepiają się jedna w drugą. – dodatkowo zabezpieczone poprzez skręcenie niewidoczne dla użytkownika
- Cała konstrukcja metalowa malowana proszkowo.



Kontener podbiurkowy mobilny

Kontener mobilny podbiurkowy o wymiarach 428 mm x 600 mm x 540 mm.

- Płyta dwustronnie melaminowana w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.
- Korpus, front i wieniec górny o grubości 18mm.
- Ściana tylna o grubości 8 mm.
- Wszystkie krawędzie przy froncie i wieńcu górnym zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2 mm
- Wszystkie krawędzie korpusu zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 0,8 mm.

- Wszystkie krawędzie przy froncie i wieńcu górnym z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.
- Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1
- Kontener musi mieć zamontowane 4 kółka o średnicy 36 mm.
- Do frontów zamontowane uchwyty o rozstawie 128 mm.
- Kontener musi posiadać 3 szuflady na prowadnicach rolkowych.
- Szuflady kontenera kompozytowe w kolorze czarnym.
- Kontener posiada blokadę wysuwu więcej niż jednej szuflady jednocześnie.
- W kontenerze zamontowany zamek centralny, który zamyka wszystkie szuflady jednocześnie.
- Korpusy kontenerów fabrycznie sklejone, zamontowane i dostarczane w całości.



Blenda BL1, BL2

Wymiar dostosowany do szerokości biurka. Wykonane z metalu malowanego proszkowo. W blendzie otwory kwadratowe wypalane laserowo. Montaż blendy do biurka za pomocą kątowników mocowanych do blatu biurka.

Wymagane atesty i dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:

1. Certyfikat ISO 9001 wystawiony dla producent mebli.

Lada L1

Lada o wymiarach 1000x800x740mm

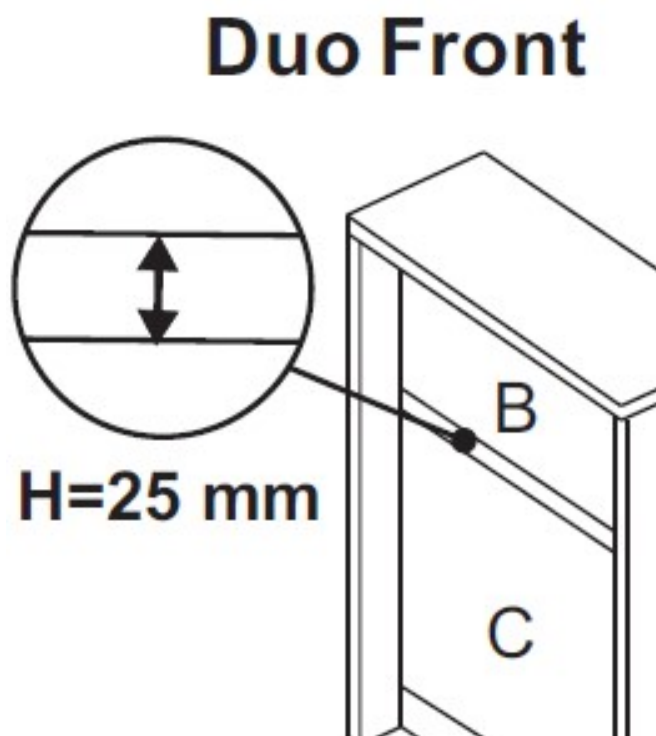
Front lady wykonany z płyty wiórowej o grubości 18 mm dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322. Front wykonany w dwóch kolorach płyty. Profil dekoracyjny w froncie H=25 mm w kolorze aluminium szczotkowane. Błat roboczy wykonany z płyty o grubości 25mm wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322.

Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu $r=3\text{mm}$. Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność. Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1

W narożnikach blatu wycięcia na okablowanie. Boki lady wykonane z płyty wiórowej dwustronnie melaminowanej o grubości 25 mm. Cokół lady wykonany w kolorze aluminium szczotkowanego. Nogi metalowe.

Wymagane atesty i dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:

1. Certyfikat ISO 9001 wystawiony dla producent mebli.



Szafy

wykonana z płyty wiórowej o grubości 18mm. Płyta wiórowa melaminowana w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości. W celu zapewnienia długotrwałego użytkowania wymaga się płyty o podwyższonej klasie ścieralności 3A zgodnie z normą DIN EN 14322. Aby zagwarantować sztywność całej konstrukcji wymaga się aby plecy tylne szafy były: wykonane z płyty meblowej o grubości nie cieńszej niż 6 i nie grubszej niż 8mm, dwustronnie melaminowanej w kolorze korpusu, ściana tylna wpuszczona w stosunku do korpusu szafy, w wyfrezowane rowki w bokach i wieńcach szafy. Ze względów estetycznych wymaga się aby usłojenie wszystkich elementów płytowych mebla były skierowane wzdłuż dłuższych krawędzi. Aby zabezpieczyć płytę przed uszkodzeniami wymagane jest aby wszystkie krawędzie elementów płytowych mebla (również niewidoczne) zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu $r=3\text{mm}$. Z uwagi na trwałość i estetykę wykończenia doklejka musi być wtopiona w strukturę płyty za pomocą technologii laserowej. Nie dopuszcza się użycia kleju do montowania doklejki. Zamawiający będzie sprawdzał wtopienie doklejki w warstwę płyty za pomocą mikroskopu. Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność. Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1. Z uwagi na trwałość konstrukcji wymagane jest jej sklejenie, nie dopuszcza się stosowania złączy mimośrodowych. Szafa musi być dostarczona w całości- zmontowana fabrycznie- nie dopuszcza się montażu szafy na miejscu. Drzwi płytowe zamontowane do boków korpusu za pomocą zawiasów puszkowych o kącie otwarcia 100° Na zawiasy szafy producent udziela dożywotniej gwarancji. W drzwiach płytowych zamontowana gałka uchwytna w której zmontowany jest cylinder zamka. Wymagana jest regulacja wysokości położenia półki min co 32mm na całej wysokości korpusu, ponieważ istnieje konieczność przechowywania różnych formatów dokumentów. Wyposażenie to cztery półki płytowe o grubości min.18mm, max.20mm zabezpieczone przed przypadkowym wysunięciem z szafy za pomocą metalowej podpórki która wchodzi w otwór wywiercony w półce. Z uwagi na bezpieczeństwo dokumentów wymaga się aby w drzwiach płytowych szafy zamontowany zamek baskwilowy- blokujący drzwi witryny w 3 punktach. Wymagany jest zamek z numerowanym cylindrem, numerowanym kluczykiem, jeden klucz łamany- gdy klucz zostanie zagubiony musi być możliwość jego domówienia po numerze spisany z cylindra. Wymagany jest zamek systemowy co oznacza możliwość skompletowania jednego klucza na pracownika, którym otworzy wszystkie swoje meble. Drzwi skrzydłowe szafy wyposażone w listwę przymykową wykonaną z tworzywa sztucznego i obitą gumą (eliminacja efektu trzasku). Listwa musi być przymocowana do jednego skrzydła drzwi.

Do oferty należy dostarczyć:

- próbkę kolorystyczną płyty o wymiarach 50x50x1,8 wykończoną z 3 stron PCV 2mm jeden z boków bez wykończenia.
- oświadczenie producenta mebli o możliwości wyprodukowania mebli w technologii wtapiania laserowego obrzeży płyt.

Stół STS

Stoły składane z blatem uchylnym

Stalowe nogi mocowane do blatu za pomocą muf, mechanizm pochylenia blatu poprzez ręczną dźwignię z mechanizmem zatraskowym. Konstrukcja malowana proszkowo. Stoły wyposażone w 4 kółka z hamulcem.

Blat wykonany z płyty o grubości 25mm wiórowej dwustronnie melaminowanej w klasie higieniczności E1 o podwyższonej trwałości, w klasie odporności na ścieranie 3A zgodnie z normą DIN EN 14322. Wszystkie krawędzie zabezpieczone doklejką z tworzywa sztucznego o grubości 2mm i promieniu r=3mm.

Z uwagi na wymagania trwałości pod względem wycierania się spoiny pomiędzy blatem płyty a obrzeżem, stabilny kolor i odporność na promieniowanie UV meble muszą być wykonane z zastosowaniem technologii laserowej bez użycia klejów termotopliwych typu PU ani PUR ani EVA. Baza obrzeża i warstwa funkcyjna w jednym kolorze i z tego samego materiału (polimer). Dodatkowo polimerowa warstwa łącząca obrzeże z blatem gwarantuje odporność na wysokie temperatury i wilgotność.

Zastosowana doklejka musi mieć odporność na promieniowanie UV, powyżej lub równe wartości 6 zgodnie z normą ISO 4892-1 W blacie stołu muszą być zamontowane gwintowane gniazda metalowe- blat przymocowany do stelaża za pomocą śrub.

Wymagane atesty i dokumenty, które należy złożyć wraz z ofertą:

1. Certyfikat ISO 9001 wystawiony dla producent mebli.



Meble gabinetowe

Biurka

Blaty drewniane wykonane są z płyt MDF o grubości 25 mm z profilowanymi krawędziami. Widoczna część pokryta jest folią 3d, spód pokryty jest melaminą.

Listwa ozdobna obwodowa T 6 mm w kolorze SZARYM INOX zabudowana w specjalnym frezowaniu.

Konstrukcja metalowa wykonana jest z ramy składającej się z metalowej rury o przekroju prostokątnym 50x25 o grubości 1,5 mm, pokrytej stalą nierdzewną pomalowaną farbami proszkowymi epoksydowymi.

Nogi wykonane z ekstrudowanego aluminium w kolorze GREY INOX. Wyposażone są w komorę z pionowymi przewodnicami kablowymi, które można kontrolować za pomocą zdejmowanej pokrywy, posiadają stalowy rdzeń konstrukcyjny o grubości 3 mm z perforacją do mocowania ram i nóżek poziomujących. Dekoracje składają się z pionowych profili w kształcie MDF, pokrytych folią 3d,



Kontenery

Konstrukcja wewnętrzna wykonana jest z płyt wiórowych o grubości 18 mm, pokrytych melaminą. Obrzeża wykończone obrzeżem melaminowym o grubości 0,4 mm w kolorze powierzchni.

Tylne i przednie panele wykonane są z płyt MDF o grubości 18 mm, z melaminowaną stroną wewnętrzną i widocznymi częściami pokrytymi folią 3D w następujących kolorach: Błaty i boki wykonane z płyt MDF o grubości 18 mm, ze stroną wewnętrzną melaminowaną i częściami widocznymi pokrytymi folią 3d w kolorach:

Panele boczne mają zaokrąglone krawędzie wzdłuż przedniej i tylnej strony pionowej.

Błat wyprofilowany na całym obwodzie z ozdobną listwą obwodową T o grubości 6 mm w kolorze GREY INOX, zabudowaną w specjalnym frezowaniu.

Wewnętrzna konstrukcja szuflad składa się z boków i dna z włókna pokrytego czarnym PVC, biegnących po metalowych przewodnicach z nylonowymi łożyskami, wyposażonych w blokadę szuflady do otwierania i samozamykania.

Kontenery wyposażone są w zamki z centralnym zamknięciem.

Konstrukcja opiera się na obrotowych kółkach wykonanych z nylonu.



Uchwyty wykonane są z odlewanej ciśnieniowo metalu w kolorze SZARYM INOX.

Szafy

Konstrukcja składająca się z: podstawy, góry, boków i tylnego panelu (grubość 18 mm wstawiana przez frezowanie).

Wykonany jest z płyt wiórowych o grubości 18 mm, pokrytych melaminą i dostępny w kolorach: ANTRACYT 55 i BR. BIAŁA 69, obrzeże wykończone obrzeżem melaminowym 0,4 mm.

Podstawa wyposażona jest w czarne nylonowe nóżki o regulowanej wysokości (4 w wersji o szerokości 45, 5 w wersji o szerokości 90), o zakresie regulacji 15 mm.

Półki wykonane są z płyt wiórowych o grubości 25 mm, pokrytych melaminą, obwód wykończony obrzeżem melaminowym o grubości 0,4 mm w kolorze powierzchni. Wyposażone w znikające okucia, ustawiane na wysokości w odstępach 32mm.

Fronty i drzwi wykonane są z płyt MDF o grubości 18 mm, z melaminowaną stroną wewnętrzną i widocznymi częściami pokrytymi folią 3d w kolorach: Zawiasy to metalowe skrzydło z rozwarciem 110°, w komplecie z podstawami, z regulacją 3D.

Wszystkie drzwi z zamkiem mają wyjmowaną wkładkę bębnową i są dostarczane z dwoma kluczami przeciwwypadkowymi.

Uchwyty wykonane są z odlewanej ciśnieniowo metalu w kolorze SZARYM INOX.

Kompozycje mebli należy zawsze uzupełnić blatem + boki końcowe

Blaty i strony końcowe wykonane są z płyt MDF o grubości 18 mm, z melaminowaną stroną wewnętrzną i widocznymi częściami pokrytymi folią 3d w kolorach: Błat ma kształt na obwodzie 6 mm. ozdobna listwa obwodowa T w kolorze GREY INOX, wbudowana w specjalny frez.

Wykończenia boczne mają zaokrągloną krawędź wzdłuż przedniej pionowej strony.

Fotele Miękkie

Krzesło w kształcie kubeczka wykonanego z metalowego stelaża pokrytego pianką poliuretanowa wylewana w formie - gęstość 75 kg/m³. Klasa trudnopalności pianek potwierdzona świadectwem z badań zgodnych z normą PN EN 1021:1:2. Załączyć oświadczenie producenta o możliwości wykonania przedmiotowych krzesel z pianek trudnopalnych wg wskazanej technologii, z datą wystawienia nie wcześniejszą niż 7 dni przed terminem składania ofert. Stelaż rura metalowa o przekroju fi 20 mm chromowana lub halowa proszkowo, 4 nogi z opcją obrotu kubeczka spoczywające na nóżkach teflonowych.

Krzesło w całości tapicerowane tapicerką z grupy 2 - dla gabinetu Pani Prezes, Grupa 1 w pozostałych przypadkach.

Posiada sprawozdanie z badań wytrzymałości wg PN-EN 16139:2013

Wymagany okres 5 letniej gwarancji producenta, potwierdzony ramowymi warunkami gwarancji dołączonymi do oferty

Producent posiada certyfikat ISO 9001:2015 oraz ISO 14001:2015 w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis mebli biurowych oraz ich komponentów

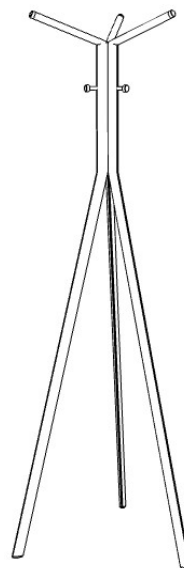
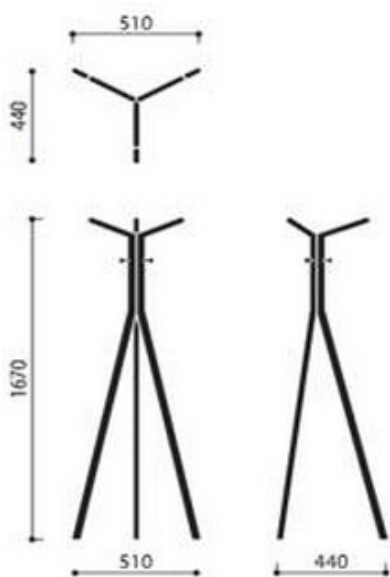


Wszystkie wymienione atesty i certyfikaty, wraz z podaniem nazwy, symbolu oraz producenta oferowanych krzesel, muszą być zawarte w ofercie.

Wieszaki na ubrania

- Wieszak ubraniowy wg załączonego wzoru wykonany z profili stalowych o przekrojach:
 - Dolna część wieszaka – elipsa 35x20x1,5 mm;
 - Górna część wieszaka – rura fi 20x1,5mm;
 - Uchwyty – pręt fi 10 mm + zatyczka fi 20 mm;

- Wyposażony w trzy ramiona oraz trzy uchwyty do wieszania ubrań.
- Kolorystyka:
 - Całość wieszaka w kolorze białym, haczyki w kolorze czarnym
- Producent posiada certyfikat ISO 9001:2015 oraz ISO 14001:2015 w zakresie stosowania: projektowanie, produkcja, sprzedaż i serwis mebli biurowych oraz ich komponentów
- Wymagany okres 5 letniej gwarancji producenta potwierdzony Warunkami Gwarancji.



Przebieralnie i szatnie

Klasyczna szatnia i szafki przedziałowe

Marka: systemy meblowe C+P lub równoważne

Stabilna i wytrzymała konstrukcja stalowa

Wykonane z wysokiej jakości blachy o jakości DC01 / DIN EN 10130/10131

Wysokiej jakości powłoka piecowa z wytrzymałą i przyjazną dla środowiska

Systemy malowania proszkowego, zanurzeniowego i wodnego. Wysoka odporność na promieniowanie UV

Gwarancja ochrony antykorozyjnej dla obszarów suchych zgodnie z normą zakładową C+P.

Jakość powierzchni:

Odchylenie koloru DIN EN ISO 11664-4: 2012-06, w oparciu o VdL-RL 10.

Stopień połysku zgodnie z DIN EN ISO 2813:2015-02, 30 GE +/- 5, mierzony pod kątem 60°.

Twardość rysowa DUR-O-TEST > 10 N

Wartość charakterystyczna przecięcia GT 0-1 zgodnie z DIN EN ISO 2409:2013-06

Szafki dostępne w 2 szerokościach przegródek i 5 różnych wysokościach przegródek. Drzwi wyłączone

Szafy stalowe dostępne również z okienkami ze szkła akrylowego.

Drzwi na zawiasach z prawej strony, montowane w sworzniach obrotowych z centralnym wzmocnieniem

wysoka stabilność, otwory wentylacyjne i wyfloczona ramka na etykiety. Wszystkie

Drzwi z amortyzatorem odbojowym.

Zamykany obrotowym rygłem na kłódkę, z szafkami przedziałowymi

Zamek bębnekowy z 2 kluczami. Opcjonalnie dostępne inne systemy blokowania,

takie jak zabezpieczające rygło obrotowe lub zamki na monety.

Podkonstrukcja opcjonalnie z nóżkami z tworzywa sztucznego o wysokości 150 mm do podwyższenia
Ochrona przed korozją szafy (nóżki w kolorze korpusu RAL 7035 w kolorze jasnoszarym, z
podstawą o wysokości 100 mm, częściowo ocynkowaną.

Ławki z regulowanymi stopkami do łatwej regulacji poziomu.

Podstawy ławek wykonane z kwadratowych rur stalowych, standardowo w kolorze RAL 7021
Czarno szary.

Szafka i ławka dostarczane są oddzielnie, co ułatwia użytkowanie

Łatwe czyszczenie wnętrza dzięki gładkiej, zdejmowanej podłodze przedziału, modele z
ławka montowana z przodu lub opuszczana z otworami do czyszczenia.

Wentylacja w standardzie dzięki koncepcji wentylacji Classic z dodatkowymi

Otwory wentylacyjne w podłodze szafy zapewniają również dobrą cyrkulację powietrza i suszenie
do szafek cokołowych.

Wewnątrz, 1 półka na każdą komorę od końca do końca, solidny drążek do szatni

Profil owalny z 3 podwójnymi hakami przesuwными odpornymi na skręcanie (z mocowaniem systemowym
do

Wieszaki na ubrania lub przesuwne ścianki działowe). Więcej rozwiązań wewnętrznych i dodatkowe
wyposażenie dostępne.

Certyfikat GS

Szatnie dwupoziomowe na nogach lub cokole

Szatnie dwupoziomowe na nóżkach o wysokości 150 mm lub cokole o wysokości 100 mm.

Każda komora z wieszakiem na ubrania i 3 podwójnymi, odpornymi na skręcanie haczykami.

Drzwi

Wykonany ze stali, z układem otworów wentylacyjnych i zamkiem obrotowym na kłódkę.

Szerokość przedziału 300 mm (2, 4, 6 lub 8 przedziałów)

Wysokość ze stopkami: 1850 mm

Wysokość z podstawą: 1800 mm

Szerokość: 320/610/900/1190 mm

Głębokość: 500 mm

Wymiar światła przejścia na drzwi: 786 x 230 x 465 mm (wys. x szer. x gł.)

Szafka z 1 przegródką (2 przegródki)

Szerokość: 320mm

Szafka z 2 przegródkami (4 przegródki)

Szerokość: 610 mm

Szafka z 3 przegródkami (6 przegródek)

Szerokość: 900 mm

Szafka z 4 przegródkami (8 przegródek)

Szerokość: 1190 mm

Szerokość przedziału 400 mm (2, 4 lub 6 przedziałów)

Wysokość ze stopkami: 1850 mm

Wysokość z podstawą: 1800 mm

Szerokość: 420/810/1200 mm

Głębokość: 500 mm

Wymiar światła przejścia na drzwi: 786 x 330 x 465 mm (wys. x szer. x gł.)

Szafka z 1 przegródką (2 przegródki)

Szerokość: 420 mm

Szafka z 2 przegródkami (4 przegródki)

Szerokość: 810 mm

Szafka z 3 przegródkami (6 przegródek)

Szerokość: 1200 mm